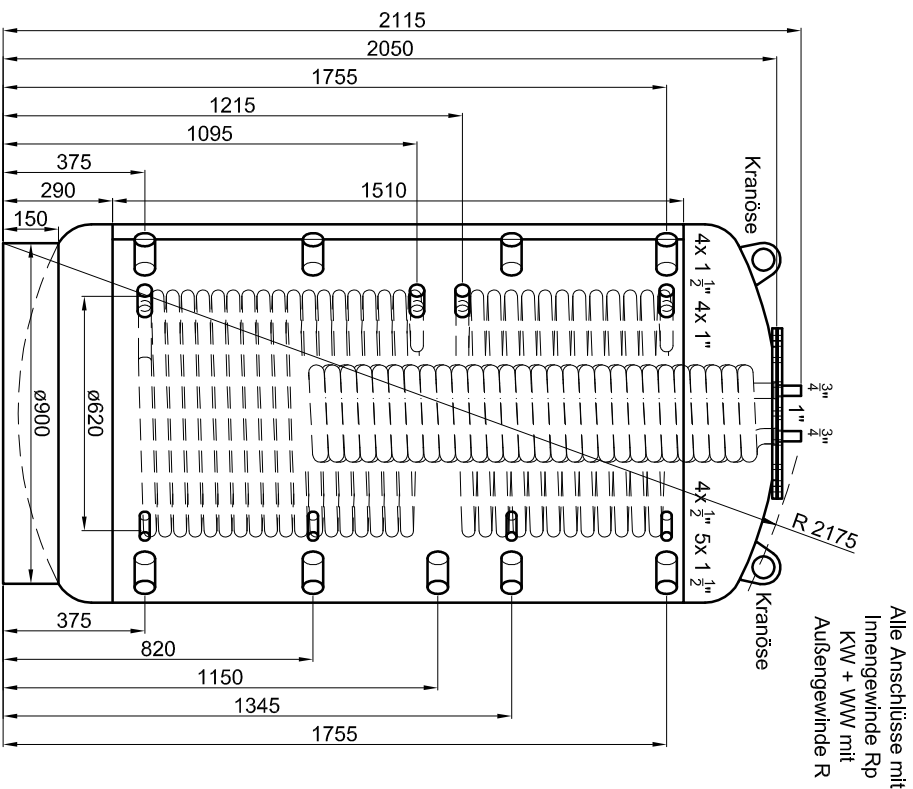
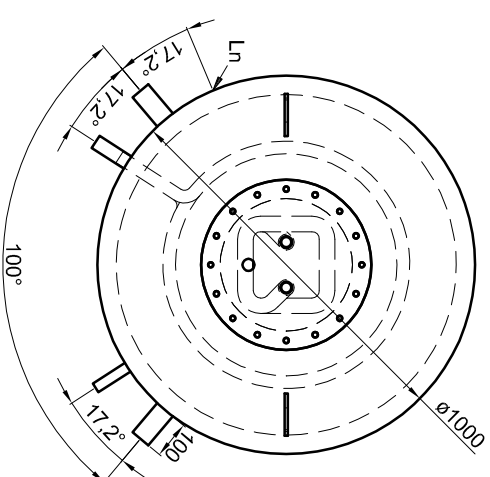




Alle Anschlüsse mit
 Innengewinde Rp
 KW + WW mit
 Außengewinde R



Betriebsangaben:

Behälter:		Glattrohr-Wärmetauscher unten:	
Nennvolumen:	1.360 l	Übertragungsfläche:	3,7 m²
zulässiger Druck (pS):	3,0 bar	Inhalt:	23,5 l
Prüfdruck (pT):	4,5 bar	zulässiger Druck (pS):	16,0 bar
zulässige Temperatur (tS):	0 - 95 °C	zulässige Temperatur (tS):	0 - 110 °C
zulässiges Medium:	Wasser	zulässiges Medium:	Wasser/Glykol
Gewicht:	348 kg	Werkstoff:	S235JR+AR
Werkstoff:	S235JR+AR		
Korrosionsschutz:	außen roh, innen beschichtet		
Edelstahl-Wellrohr-Wärmetauscher:		Glattrohr-Wärmetauscher oben:	
Übertragungsfläche:	5,8 m²	Übertragungsfläche:	2,5 m²
Inhalt:	29,2 l	Inhalt:	15,7 l
zulässiger Druck (pS):	10,0 bar	zulässiger Druck (pS):	16,0 bar
zulässige Temperatur (tS):	0 - 110 °C	zulässige Temperatur (tS):	0 - 110 °C
zulässiges Medium:	Trinkwasser	zulässiges Medium:	Wasser/Glykol
Werkstoff:	1,4404	Werkstoff:	S235JR+AR

Materialstärken:

Mantelblech: 3,0 mm
 Klöpperböden: 4,0 mm

Materialstärken sind nicht dargestellt!

TWL-Technologie GmbH
 Im Gewerbegebiet 2 - 12
 D-92271 Freihung
 www.twl-technologie.de

Gezeichnet: Julian Klier
 Datum: 01.09.2016
 Maßstab: M 1:20
 Hygiene-Kombispeicher Typ KER-2 1500
 Art-Nr. KER2.1500