



ATMOS



Holz

HOLZVERGASERHEIZKESSEL



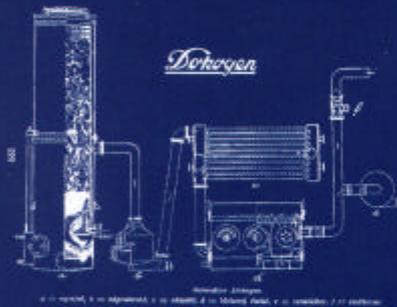


Drei Generationen der Familie Cankar

ARO 240 - 1985
Generator DOKOGEN



Kessel EKONOMIK, 1968



Holzvergasergenerator DOKOGEN - 1938



Kompressoren ATMOS - 1950



Kompressoren ATMOS - 1950



Herstellwerk ATMOS 2

ATMOS

73 Jahre

Die Firma ATMOS ist tschechische Familienfirma. Die wurde in der Tschechischen Republik im Jahr 1936 von Jaroslav Cankar sen. gegründet.

Der hat die erste Holzgeneratoren für Autos, Traktoren und Schiffe unter der Marke DOKOGEN entwickelt und produziert. Das Prinzip ist das selbe wie bei den heutigen Kesseln.

Im Jahr 1942 hat die Firma mit der Entwicklung angefangen. Ab 1945 die Produktion von Kompressoren, die sie in die ganze Welt exportierte.

Im Jahr 1980 wurden erste Holzvergaserkessel auf dem Pragothem Messe vorgestellt.

Im Jahr 1991 hat Jaroslav Cankar jun. die Firma wiederaufgenommen. Der Aufbau des ersten Betriebes und die intensive Entwicklung neuer Produkte bewirkten, dass die Firma ATMOS zu den grössten Herstellern von Vergaserkesseln in Europa zählt.

Bis jetzt wurden 110 Kesseltypen entwickelt, auf die 14 Erzeugnispatent hat. Als erster Kessel war einer von erstem im Jahr 1962 Kessel EKONOMIK.

Zur Zeit arbeiten in der Firma 3 Generation von der Familie des Besitzes Cankar. Die beschäftigen sich die hochwertige Technik zu produzieren, die die Umwelt und Energie spart.

Die Produkte sind in 45 Länder exportiert. Im Jahr 2006 hat ca. 31.000 Kessel produziert.

AKTUELLES PRODUKTIONSPROGRAMM:

- Holzvergaserkessel von 15 bis 100 kW
- Vergaserkessel auf Kohle und Holz von 18 bis 50 kW
- Pelletskessel von 15 bis 50 kW
- Kombikessel von 15 bis 35 kW
Holz - Pellet
Holz - Heizöl
Holz - Erdgas
- Vergaserkessel auf Holzbriketts von 15 bis 32 kW



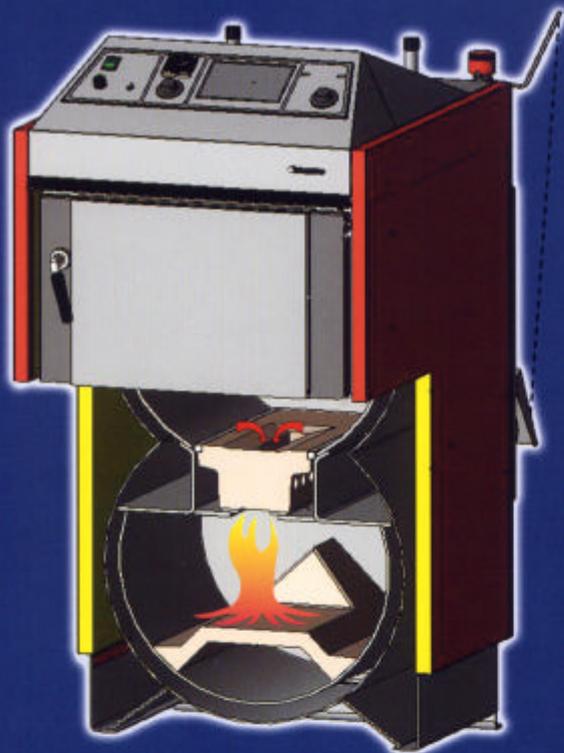
WIRTSCHAFTLICHKEIT:

DIE ATMOS-KESSEL HABEN EINEN WETTBEWERBSFÄHIGEN PREIS , EINE GUTE VERBRENNUNG MIT EINEM MINIMUM AN SCHADSTOFFEN UND SIND UMWELTFREUNDLICH.

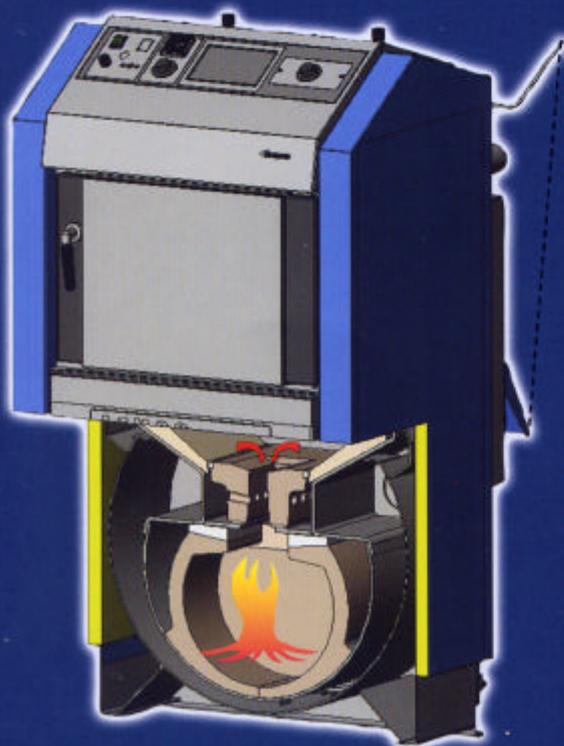
VORTEILE DER HOLZVERGASERKESSEL ATMOS

- kompakter und sehr robuster Kesselaufbau – moderne Konstruktion - Generator
- großer Füllraum - für lange Heizintervalle
- leichte, übersichtliche Bedienung und geringer Reinigungsaufwand – perfekte Vergasung
- keramische Brennkammer
- ausgefeilte Holzvergaserentechnik ohne Elektronik
- sparsam im Verbrauch durch hohen Wirkungsgrad
- Saugzugventilator mit Schwelgasabsaugung und im Vergleich sehr geringem Stromverbrauch
- variable Türöffnung - links oder rechts gehangen
- große Fülltür - für leichte Handhabung
- garantierte Langlebigkeit
- hervorragende Abgaswerte
- einmaliges Preis-Leistungsverhältnis





ATMOS Dřevoplyn (Holzgas)
DC 15 E, DC 18 S, DC 75 SE



ATMOS Generator
DC 20 GS, DC 25 GS, DC 32 GS, DC 40 GS,
DC 50 GSX, DC 60 GSX

REGELUNG:

- Feuerungsregler Honeywell - Leistungsregler
- Kesselthermostat - Kesseltemperaturregler
- STB - Thermostat - Schutzthermostat
- Rauchgasthermostat - schaltet den Ventilator bzw. Pumpe nach Holz ausbrennen ab

OPTIONAL ATMOS ACD 01

Kessel, Heizkreis-, Ladekreis-, Warmwasser und Solarregelung in Einem



ATMOS ACD 01 - fordern Sie hierzu unser extra Prospekt an

WIRTSCHAFTLICHKEIT:

Die zentrale Holzheizung ist mit Abstand die preiswerteste Art - bequem zu heizen.

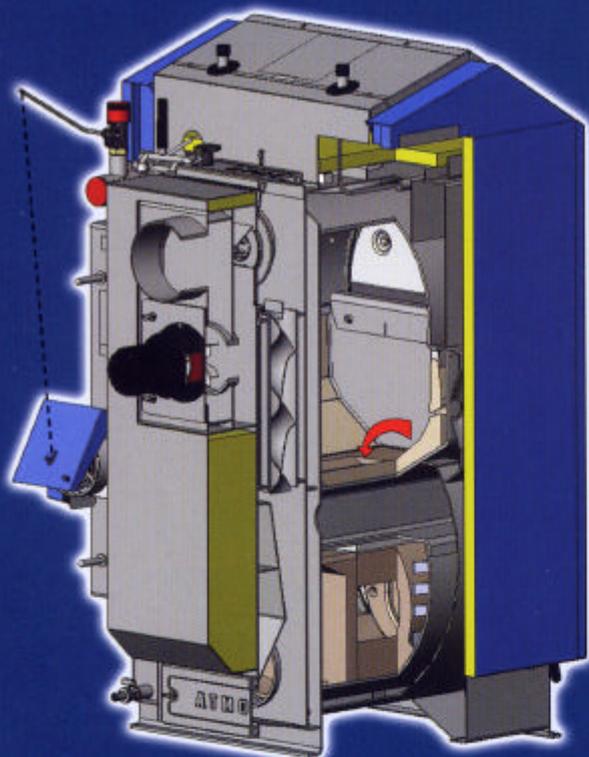
FUNKTION:

Die Vergaserkessel arbeiten wie ein Vergasergenerator. Entwickelte Gase ziehen in unterere keramische Verbrennungskammer, wo bei Temperatur über 1000 °C verbrannt werden.

LEBENSDAUER:

Hochwertiges Stahlmaterial und die ausgeklügelte Technik der Verbrennungssteuerung verhindern die Kondensatbildung und somit Korrosionsschäden an Kesselwänden und am Kamin.





ATMOS Generator

DC 22 GSE, DC 25 GSE, DC 30 GSE,
DC 40 GSE, DC 50 GSE

GSE - DIE ZUKUNTSORIENTIERTE KESSEL SERIE

Vorteile der GSE Holzvergaserkessel

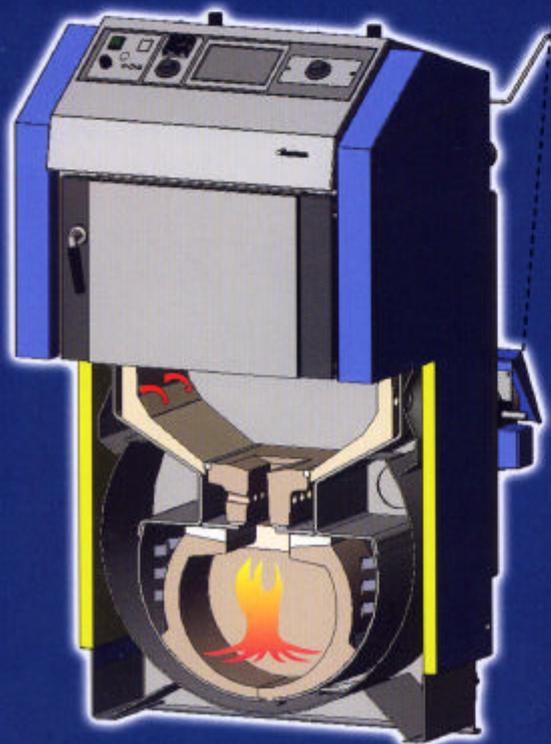
- bewährter, besonders robuster Kesselaufbau wurde beibehalten und modifiziert
- Keramikauskleidungen mit Primärluftzugang = Generator
- ausgefeilte Verbrennungstechnik mit hervorragenden Staub und CO Werten
Bsp. DC30GSE - Staub nur 10mg/m³ CO nur 73 mg/m³
- Primär- und Sekundärverbrennungsluft sind separat auf verschiedene Holzqualitäten einstellbar
- vergrößerte Wärmetauscherflächen für bessere Energieausnutzung und Wirkungsgrad > 90 %
- BAFA - förderfähige Holzvergaserkessel mit einmaligem Preis-Leistungsverhältnis
Förderung für die Kessel GSE gilt in Deutschland

WIRTSCHAFTLICHKEIT:

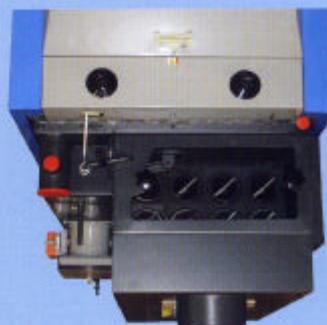
Geringer Brennstoffverbrauch setzt einen hohen Wirkungsgrad voraus. Die GSE Kessel erzielen dabei Spitzenwerte und zählen zu den umweltfreundlichsten Holzvergaserkesseln am Markt.

KOMFORT:

Grosse Holzstücke nachlegen zu können, spart Arbeit und Zeit. Die gut konzipierte Konstruktion ermöglicht einfaches und problemloses Heizen, sowie ein schnelles und leichtes Reinigen des Kessels nach relativ großen Zeitabständen.



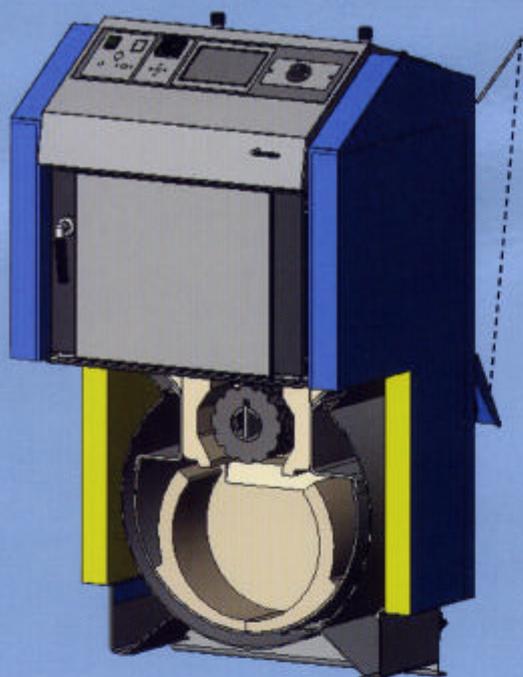
ATMOS Generator GSE



Blick von oben in den
Rauchgaswärmetauscher des GSE



DIE KESSEL DER NEUEN GENERATION



Blick in die obere Brennkammer

DC 14 R

- Kessel ohne Ventilator
- Brennstoff – STÜCKHOLZ
Länge 250 – 330 mm
- Ersatzbrennstoff – HOLZBRIKETTS
Ø 75 – 100 mm, Länge 200 – 300 mm

DC 24 RS, DC 30 RS

- Kessel mit Saugzugventilator
- Brennstoff – HOLZBRIKETTS
Ø 75 – 100 mm, Länge 200 – 300 mm
- Ersatzbrennstoff – STÜCKHOLZ
Länge 250 – 330 mm

KESSEL VORTEILE

- spezielle Vergaserkessel auf – **Holzbricketts**
– **Stückholz**
- **keramische Brennkammer mit dem Drehrost aus Guss** die Sekundärluft ist vorgewärmt – dh. gute Verbrennung von Anheizen und schnelle Leistungserzielung
- Gussrost ist in die keramische Schale eingesetzt – diese Anordnung bedeutet die neue **Vergasung von Holzbricketts und Holz**
- einfache Reinigung der Verbrennungskammer und des Abgaskanals mit Rohrwärmetauscher
- hoher **Wirkungsgrad bis 90 %**
- moderne Design und attraktiver Preis

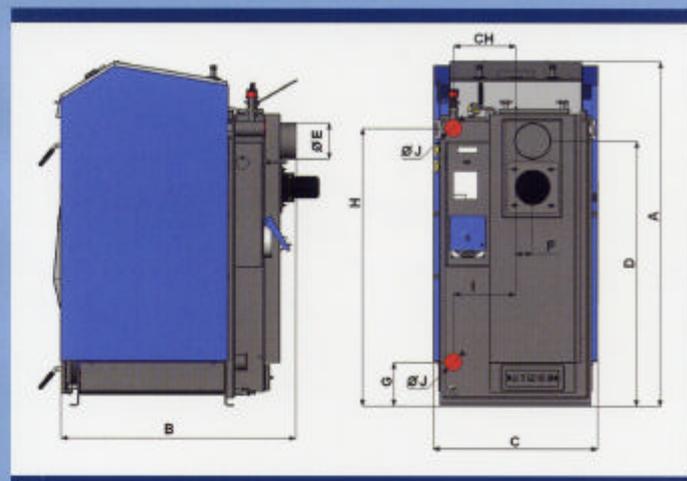
MASSE	DC 14 R	DC 24 RS	DC 30 RS
A	1198	1279	1279
B	694	762	842
C	672	678	678
D	690	949	722
E	152	152	152
F	65	69	69
G	208	184	184
H	933	1005	1005
CH	212	256	256
I	212	256	256
J	6/4"	6/4"	6/4"

TECHNISCHE DATEN:

TYP		DC 14 R	DC 24 RS	DC 30 RS		
LEISTUNG	kW	14,9	26	32		
VORGESCHRIEBENER SCHORNSTEINZUG	Pa	18	22	24		
KESSELGEWICHT	kg	294	331	365		
NACHFÜLLVOLUMEN	dm ³	65	93	93		
BRENNSTOFF		HOLZ	BRIKETTS	BRIKETTS		
ERSATZBRENNSTOFF			BRIKETTS	* HOLZ	* HOLZ	
MAX. BRENNHOLZLÄNGE	mm	330	330	330		
WASSERINHALT	l	45	58	65		
MIN. RÜCKLAUFTEMPERATUR	°C	65	65	65		
WIRKUNGSGRAD	%	82	86	> 90		
CO	mg/m	< 2400	< 480	* < 400	< 100	* < 750
FEINSTAUB	mg/m ³	30	< 20	* < 10	< 30	* < 10
KESSELKLASSE NACH EN 303-5		3	3	3		

* Verbrennung umgerechnet auf 13 % O₂





CE 0036

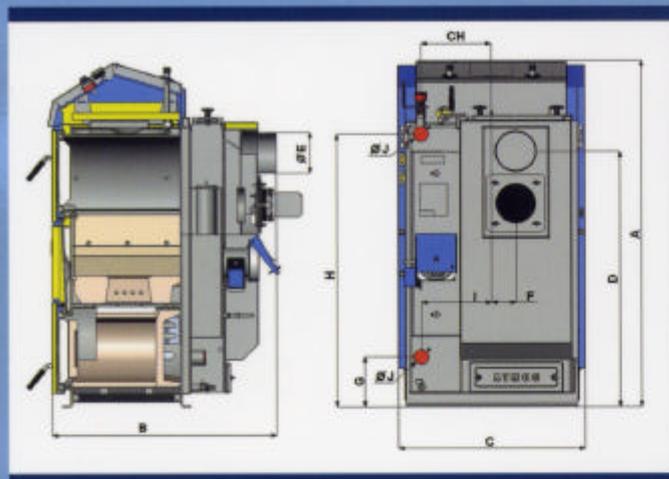


MASSE	DC 15 E	DC 18 S	DC 20 GS	DC 25 GS	DC 32 GS	DC 40 GS	DC 50 GSX	DC 60 GSX	DC 75 SE
A	1180	1180	1282	1282	1282	1431	1558	1558	1480
B	630	770	770	970	970	970	1042	1042	1470
C	590	590	670	670	670	670	678	678	770
D	690	872	946	946	946	1092	997	997	1153
E	152	152	152	152	152	152	152	152	180
F	65	65	75	75	75	75	70	70	70
G	200	200	185	185	185	184	184	184	194
H	930	930	1008	1008	1008	1152	1287	1287	1234
CH	220	220	256	256	256	256	256	256	306
I	190	190	256	256	256	256	256	256	306
J	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	2"	2"	2"	2"

TECHNISCHE DATEN:

TYP		DC 15 E	DC 18 S	DC 20 GS	DC 25 GS	DC 32 GS	DC 40 GS	DC 50 GSX	DC 60 GSX	DC 75 SE
LEISTUNG	kW	14,9	20	20	25	32	40	35 - 49	40 - 60	75
VORGESCHRIEBENER SCHORNSTEINZUG	Pa	18	20	20	23	24	25	25	28	30
KESSELGEWICHT	kg	284	283	340	430	435	484	527	527	700
NACHFÜLLVOLUMEN	dm ³	65	66	80	120	120	160	210	210	345
MAX. BRENNHOLZLÄNGE	mm	330	330	330	530	530	530	530	530	1000
WASSERINHALT	l	45	45	64	80	80	90	120	120	171
MIN. RÜCKLAUFTEMPERATUR		65 °C								
BRENNSTOFF		STÜCKHOLZ MIT FEUCHTE 12 - 20 % / HEIZWERT 15 - 18 MJ/kg, Ø 80 - 150 mm,								
WIRKUNGSGRAD		81 - 87 %								
CO	mg/m	< 2500		< 500			< 200		< 300	< 2000
FEINSTAUB	mg/m ³	< 30		< 30			< 10		< 10	< 50
KESSELKLASSE NACH EN 303-5		3		3			3		3	3

* Verbrennung umgerechnet auf 13 % O₂



CE 0036

*Günstige
und ökologische
Heizung ...*

MASSE	DC 22 GSE	DC 25 GSE	DC 30 GSE	DC 40 GSE	DC 50 GSE
A	1282	1431	1282	1431	1431
B	830	830	1030	1120	1120
C	680	680	680	680	680
D	946	1092	946	1092	1092
E	152	152	152	152	152
F	75	75	75	75	75
G	185	184	185	184	184
H	1008	1157	1008	1152	1152
CH	256	256	256	256	256
I	256	256	256	256	256
J	6/4"	6/4"	6/4"	2"	2"

TECHNISCHE DATEN:

TYP		DC 22 GSE	DC 25 GSE	DC 30 GSE	DC 40 GSE	DC 50 GSE
LEISTUNG	kW	23	25	29,8	40	49
VORGESCHRIEBENER SCHORNSTEINZUG	Pa	18	18	20	22	24
KESSELGEWICHT	kg	373	418	460	548	561
NACHFÜLLVOLUMEN	dm ³	80	105	120	160	160
MAX. BRENNHOLZLÄNGE	mm	330	330	530	530	530
WASSERINHALT	l	73	80	105	112	128
MIN. RÜCKLAUFTEMPERATUR		65 °C				
BRENNSTOFF		STÜCKHOLZ MIT FEUCHTE 12 - 20 % / HEIZWERT 15 - 18 MJ/kg, Ø 80 - 150 mm				
WIRKUNGSGRAD	%	90,8	91	90,8	90,5	92
CO	mg/m	< 200	< 100	< 100	< 200	< 200
FEINSTAUB	mg/m ³	< 20	< 20	< 20	< 20	< 20
KESSELKLASSE NACH EN 303-5		3	3	3	3	3

* Verbrennung umgerechnet auf 13 % O₂

DER EUROPÄISCHE FOND FÜR REGIONALE ENTWICKLUNG UND DAS MINISTERIUM FÜR INDUSTRIE UND HANDEL DER TSCHECHISCHEN REPUBLIK FÖRDERN INVESTITIONEN IN IHRE ZUKUNFT.

ATMOS

HERSTELLER:

JAROSLAV CANKAŘ A SYN ATMOS

Velenského 487, CZ 294 21 Bělá pod Bezdězem

Tschechische Republik

Tel.: +420 / 326 / 701 404, 701 414

Fax: +420 / 326 / 701 492

Internet: www.atmos.cz, www.atmos.eu

e-mail: atmos@atmos.cz, atmos@atmos.eu



IHR VERKAUFSPARTNER:

